







**COMUNE DI VALDOBBIADENE (TV)**  
ALBO BENEFICIARI DI PROVVIDENZE ANNO 2013  
(Allegato alla determinazione n. 157 del 30 aprile 2014)

Anno	Numero	Data	Settore	Persona fisica/giuridica	Finalità	Importo	Norma e articolo	Regolamento
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	600,00		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1163	20/06/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	1219	11/07/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	619,75		regolamento comunale
2013	2160	19/12/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	517,45		regolamento comunale
2013	2160	19/12/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo costruzione, acquisto, ristrutturazione 1ª casa	517,45		regolamento comunale
2013	2008	20/11/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	2.455,13	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2008	20/11/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	34,61	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2008	20/11/13	Sviluppo economico	CONDOMINIO CORDANA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	730,64	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	CONDOMINIO CORDANA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	528,60	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	AZIENDA AGRICOLA REBULI FRANCO	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	34,13	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	5.795,82	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	SPUMANTI SANT'EUROSIA DI GERONAZZO GIUSEPPE	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	30.165,05	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	AZ.AGR. SANDRINI DI GALLINA FORTUNATO E STRAMARE ANTONEL	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	9.338,37	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	AZIENDA AGRICOLA ZANIN GRAZIANO DI ZANIN MAURO	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	1.333,67	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	SOC. AGR. LA RONDINE ROUND'OR DI ZANIN ALBERTO & C.	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	10.907,07	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	2.886,09	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	AZIENDA AGRICOLA BORTOLIN ALESSANDRO	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	9.012,64	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2009	20/11/13	Sviluppo economico	PERSONA FISICA BENEFICIARIA	contributo per danni subiti a seguito alluvione 2010	4.925,61	O.C. n. 22 del 05.07.2012	
2013	2	15/01/13	Sviluppo economico	CONSORZIO DELLE PROLOCO DEL VALDOBBIADENESE	contributo per la promozione turistica	9.000,00		regolamento comunale
2013	392	28/02/13	Sviluppo economico	ORCHESTRA GIOVANILE DEL VENETO	contributo per la promozione turistica	500,00		regolamento comunale
2013	411	07/03/13	Sviluppo economico	CONSORZIO DELLE PROLOCO DEL VALDOBBIADENESE	contributo per la promozione turistica	8.500,00		regolamento comunale
2013	1033	06/06/13	Sviluppo economico	PROLOCO VALDOBBIADENE	contributo per la promozione turistica	6.500,00		regolamento comunale
2013	1201	02/07/13	Sviluppo economico	ORCHESTRA GIOVANILE DEL VENETO	contributo per la promozione turistica	2.000,00		regolamento comunale
2013	1644	19/09/13	Sviluppo economico	CONSORZIO DELLE PROLOCO DEL VALDOBBIADENESE	contributo per la promozione turistica	4.300,00		regolamento comunale
2013	374	28/02/13	Tutela ambientale	A.N.A. DI VALDOBBIADENE	contributo per intervento di tutela e valorizzazione del territorio	1.500,00		regolamento comunale
2013	1037	06/06/13	Tutela ambientale	COMUNE DI SEGUSINO	contributo per intervento di tutela e valorizzazione del territorio	11.000,00		regolamento comunale
2013	1164	20/06/13	Tutela ambientale	CONSORZIO DI BONIFICA PIAVE	contributo per intervento di tutela e valorizzazione del territorio	30.000,00		regolamento comunale

ALBO BENEFICIARI DI PROVVIDENZE ANNO 2013  
(Allegato alla determinazione n. 157 del 30 aprile 2014)

<b>Settore</b>	<b>Persona fisica</b>	<b>Persona Giuridica</b>	<b>Totale complessivo</b>
Assistenza e sicurezza sociale	33.388,31	9.108,09	42.496,40
Attività culturali ed educative	14.991,41	229.245,04	244.236,45
Attività sportive e ricreative		15.800,00	15.800,00
Sviluppo economico	36.854,97	92.850,17	129.705,14
Tutela ambientale		42.500,00	42.500,00
<b>Totale complessivo</b>	<b>85.234,69</b>	<b>389.503,30</b>	<b>474.737,99</b>